

ALGALASA

tecnología y salud

Sistema Kanban RFID

MEMORIA TÉCNICA Y ECONÓMICA
Equipamiento Listado para Prácticas



UNIT 1/
U1.K1.Warehouse1/U1.K1.Warehouse2/
Department1/Department2/Department3/

U1K1 #1872 K1.A1.D1 GLOVES, NITRILE, EXAMINATION, POWDER FREE, LATEX FREE, SMALL, NON- STERILE	U1K1 #1873 K1.A1.D1 GOWN, ISOLATION, YELLOW, FOR ADULT	U1K1 #1874 K1.A2.D1 CATHETER SUCTION 12 FR., WITH FINGER TIP CONTROL, DISPOSABLE, STERILE	U1K1 #1875 K1.A1.D1 TUBE SUCTION CONNECTING SIZE 7MM, LENGTH 180 CM, WITH TWO SIDES FUNNEL, DISPOSABLE	U1K1 #1876 K1.A1.D1 HOLDER, FOR ENDO TRACHEAL TUBE
U1K1 #1877 BIBBLE WITH SOFT TIPS, ADULT	U1K1 #1878 K1.A2.D1 TUBE, SUCTION CONNECTING SIZE 7MM, LENGTH 180 CM, WITH TWO SIDES FUNNEL, DISPOSABLE	U1K1 #1879 K1.A2.D1 HOLDER, FOR ENDO TRACHEAL TUBE	U1K1 #1880 K1.A2.D1 GLOVES, NITRILE, EXAMINATION, POWDER FREE, LATEX FREE, SMALL, NON- STERILE, DISPOSABLE	U1K1 #1881 K1.A1.D1 BUBBLE BUMMIFER WITH 6 PSI PRESSURE RELIEF VALVE, DISPOSABLE
U1K1 #1882 GLOVES, NITRILE, EXAMINATION, POWDER FREE, LATEX FREE, SMALL, NON- STERILE, DISPOSABLE	U1K1 #1883 K1.A1.D1 BUBBLE BUMMIFER WITH 6 PSI PRESSURE RELIEF VALVE, DISPOSABLE	U1K1 #1884 K1.A1.D1 TUBE SUCTION CONNECTING SIZE 7MM, LENGTH 180 CM, WITH TWO SIDES FUNNEL, DISPOSABLE	U1K1 #1885 K1.A1.D1 TUBE SUCTION CONNECTING SIZE 7MM, LENGTH 180 CM, WITH TWO SIDES FUNNEL, DISPOSABLE	U1K1 #1886 K1.A2.D1 CATHETER SUCTION 12 FR., WITH FINGER TIP CONTROL, DISPOSABLE, STERILE
U1K1 #1887 K1.A1.D1 GLOVES, NITRILE, EXAMINATION, POWDER FREE, LATEX FREE, SMALL, NON- STERILE, DISPOSABLE	U1K1 #1888 K1.A1.D1 BUBBLE BUMMIFER WITH 6 PSI PRESSURE RELIEF VALVE, DISPOSABLE	U1K1 #1889 K1.A2.D1 TUBE SUCTION CONNECTING SIZE 7MM, LENGTH 180 CM, WITH TWO SIDES FUNNEL, DISPOSABLE	U1K1 #1890 K1.A1.D1 TUBE SUCTION CONNECTING SIZE 7MM, LENGTH 180 CM, WITH TWO SIDES FUNNEL, DISPOSABLE	U1K1 #1891 K1.A2.D1 CATHETER SUCTION 12 FR., WITH FINGER TIP CONTROL, DISPOSABLE, STERILE

Put your message for the staff here

Algalasa Logistics

El sistema Kanban RFID de Algalasa automatiza la reposición de material y medicación en los almacenillos y botiquines de los hospitales y centros de salud. Se compone de un lector de mural de RFID con pantalla táctil color TFT y un monitor LED de 32”.

Es el sistema basado en tecnología RFID más sencillo y visual del mercado. Está concebido como un tablero Kanban tradicional, donde las etiquetas cambian de color según el estado de los pedidos de reposición, pudiendo el usuario conocer la situación del stock en todo momento, con un rápido vistazo desde lejos.

Ventajas principales

- Información visual del stock en pantalla grande, de 32”.
- Cuenta con un sistema de mensajería entre logística y enfermería.
- Posibilidad tanto de integración con el HIS/ERP del hospital como de funcionamiento independiente con el KMS Software. Exporta datos para evitar duplicidad de trabajos.

PARA ENFERMERÍA

Simplifica tareas y aumenta la satisfacción:

Elimina tareas que no añaden valor a la actividad asistencial, reduciendo hasta un 20% el tiempo que dedica enfermería a la gestión del stock y búsqueda de materiales.

Gran facilidad de uso gracias a su interfaz sumamente sencilla e intuitiva con código de colores.

Aumenta la satisfacción del personal evitando errores y falta de materiales.

PARA LA DIRECCIÓN

Optimiza costes y el Control de Gestión:

Reduce costes hasta en un 30% por: la disminución de existencias, el ahorro de espacio entre un 33% y un 50%, el menor tiempo de personal, evita caducidades (FIFO), errores y falta de materiales.

Facilita el control de gestión pues permite conocer el stock intermedio y los consumos por centro de coste. Un mismo “Kanban” puede gestionar varios centros de coste.

PARA LOGÍSTICA

Mejora y facilita la gestión logística:

Disminuye incidencias, automatiza y facilita el trabajo del personal de Almacén y Farmacia.

Totalmente parametrizable, permite gestionar productos de doble y único compartimento.

Integrable con el ERP / HIS del hospital a través de una Web Service. También disponemos de software de gestión propio (KMS Software) para poder trabajar de forma independiente o complementaria. Exporta datos para evitando duplicidad de tareas.



Características principales



RFID

Lectura más fácil y rápida, con etiquetas más duraderas y bajo coste de mantenimiento.



Información

Barra de mensajería para comunicaciones entre logística y enfermería.
Información sobre la ubicación del producto en ese almacén o en otros almacenes cercanos.
Estadísticas e informes.



Electricidad

Bajo consumo, inferior a 3 W/h.
UPS incluida para evitar averías o pérdidas de información derivadas de fallos en la corriente eléctrica.



Gestión de Stocks

Para sistema de doble compartimento o ubicación única.
Multi-almacén y multi-centro de coste.



24/365

Diseñado para funcionar sin interrupción durante años.



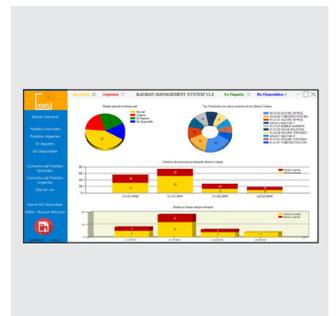
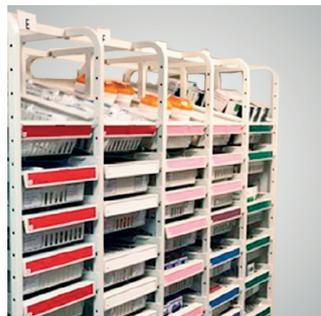
Integración

Compatible al 100% con el HIS del hospital por SQL, Web Service, HL7...
Conexión mediante Wifi y RJ45.

Proceso de reposición



OTROS PRODUCTOS



ALGALASA
tecnología y salud /

ALGALASA LOGISTICS

Calle José Abascal 55
28003, Madrid, España

info@algalasa.com
+34 986 22 99 00
www.algalasa.com

 @algalasatech

 @algalasatech

 @algalasa